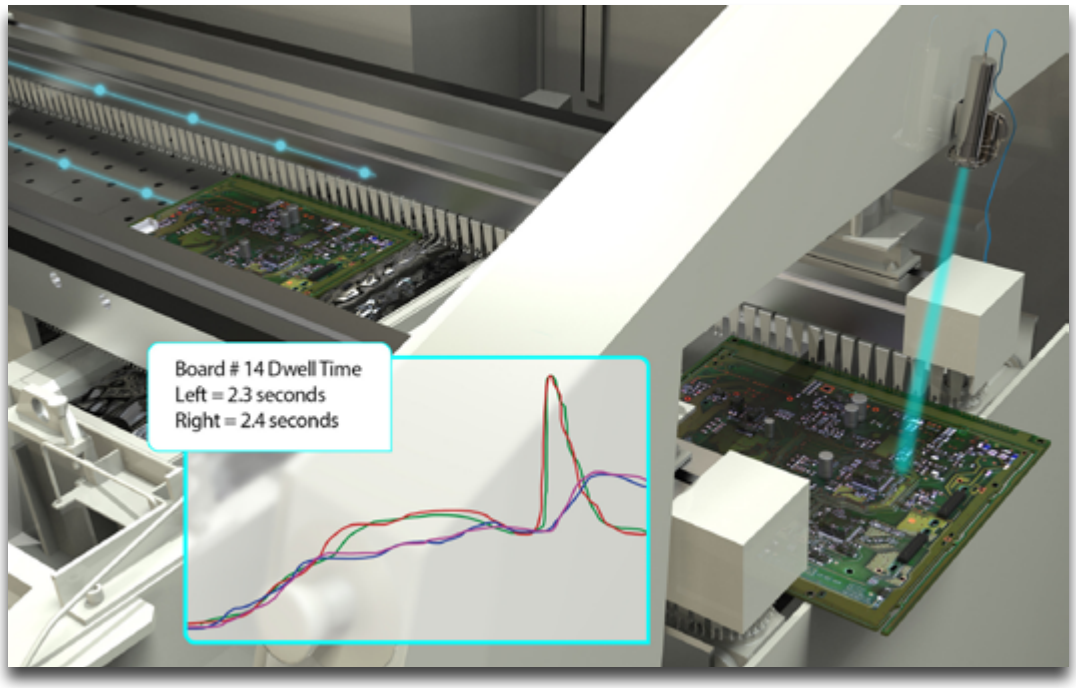
WPI

WAVE PROCESS INSPECTION™

时刻掌握您的生产曲线和触锡时间

针对每片PCB板：

- 触锡时间&平行度
- 工艺控制
- 实时**Cpk**计算
- 自动收集工艺数据
- 可追溯性



WPI — 波峰焊工艺检测—为波峰焊接工艺提供创新和自动化解决方案，并包含实现自动测试曲线，实时CPK 计算，实时预热和波峰段分析，100% 生产可追溯性。WPI 甚至可自动计算和显示出每片生产 PCB 板的触锡时间和平行度。WPI 可让您更了解您的波峰焊接工艺。

关键功能

隐藏式传感器可自动测量、记录和显示各种工艺的相关细节，其中包括：

行业首次实现每片板的触锡时间和平行度

- 自动计算并显示每片生产PCB板的触锡时间和平行度。

通过预热和波峰焊接自动测量PCB的温度曲线

- 用户可选工艺窗口规格。可自动计算出各种关键工艺参数。

整个工艺控制和可追溯性

- 进入机器前，确认所选产品炉温参数的正确性。扫描PCB板条码ID可自动绑定每块PCB板的温度曲线数据和触锡时间，实现产品的可追溯性。

实时SPC图表/Cpk计算

- SPC图表实时统计每片PCB板的工艺结果。并自动计算Cpk。当生产工艺出现偏移时自动触发警告和警报。

实时数据分析

- 工艺出现偏差时可在故障排除中直观显示，可快速帮助您辨别出哪个工艺发生了变化。

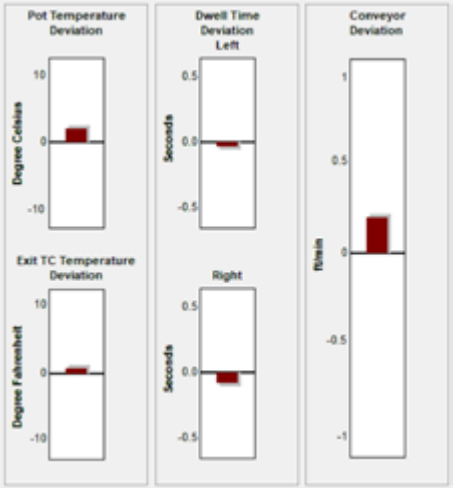
WPI 标准配置:

- 炉温最佳优化软件
- 工艺窗口指数（PWI）
- PCB板ID的条码扫描或MES输出端口
- 可连接性－可连接工厂系统与MES软件
- 接驳台入口的SMEMA控制接口
- 工艺异常的声光/弹窗警示

KIC® Making Ovens Smarter

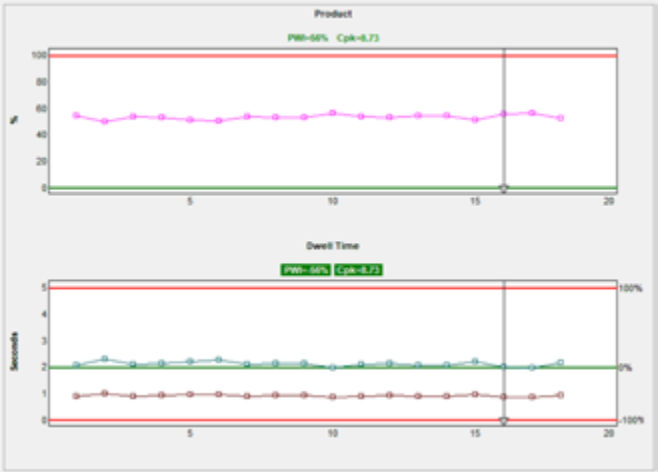
WPI

WAVE PROCESS INSPECTION™



系统最低配置要求

CPU: 双核/1GHz PC处理器
内存:4GB
视频显示:1024x768分辨率/16 位
USB(s):2个有效端口 (1个供数据下载,1个插软件加密狗)
以太网或/USB接口:1个有效以太网端口或 1 个有效USB端口用于通过USB连接以太网适配器。
** 备注: 选配件可能需要2个额外的可用USB端口



操作系统

欢迎访问KIC网站:
https://www.kic.cn/cn/support/support-download/os-compatibility-chart/ 获得与产品兼容的操作系统信息。

系统组件

两根热电偶探管（每根探管有15个热电偶）
1个高温传感器
1个数据采集模块
1个速度感应器
1个进板传感器
1个报警继电器
1个灯塔
1个配有软件加密狗的WPI软件
备注：WPI需要一台KIC测温仪配合使用
请与KIC联系获得您需要的测温仪。

数据采集模块/KIC 探管

精度: ±1.2°C
读数/秒: 13
热电偶: K 型
温度范围: -150°C to 450°C
尺寸: 数据采集模块 (LxWxH):
313.7mm x 158.0mm x 35.1 mm
KIC 探管: 长度和热电偶间距根据每台机器定制
通讯: 以太网, RJ-45连接器
计算机: PC
电源要求: 12V DC @ 200mA

KIC® Making Ovens Smarter

公司总部
16120 West Bernardo Drive • San Diego, CA 92127 USA
+1(858)673-6050 Phone • +1(858)673-0085 Fax
sales@kicmail.com • tech@kicmail.com
kicthermal.com kic.cn

欧洲办事处
europe.sales@kicmail.com • europe.tech@kicmail.com

亚洲办事处
asia.sales@kicmail.com • asia.tech@kicmail.com

KIC所有产品的设计都是通过优化您的热效率来实现最大价值和快速回报，投资一款KIC产品是迈向全过程工艺控制和质量管理的一步。
有关我们产品或服务的更多信息，请访问我们的网站: www.kicthermal.com or www.kic.cn.